



ottobre 1991-2011  
20 anni di MontiMar



Associazione Civica  
MontiMar  
Marzocca-Montignano

“Come eravamo, come siamo  
1991-2011

20 Anni di storia...insieme”

# Mostra Fotografica della storia dell'Associazione

curata da **Giorgio Pegoli**

## 22 Ottobre ore 18,30

**Centro Sociale Adriatico**

Inaugura il Prof. **Stefano Schiavoni**

Assessore alla Cultura

del Comune di Senigallia

Presenta **Michela Gambelli**

### la Cittadinanza è invitata.



# Associazione in Festa

## 23 Ottobre ore 18,30

**Centro Sociale Adriatico**

Mostra Fotografica

Video Proiezione

Lettura teatrale di **Luca Violini**

### La S.V. è invitata all'Aperitivo Buffet

Si prega dare conferma della partecipazione entro il  
20 Ottobre indicando il cognome e il numero delle  
persone con sms ai n.338/1254016, 339/6575606

o con mail all'[info@montimar.it](mailto:info@montimar.it)

